

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

www.xinguang.nt-rt.ru | | xgn@nt-rt.ru

Технические характеристики на вертикальные, горизонтальные резательные машины, с тонким лезвием NC-30D, NC-120, NC-150, ZQS компании **XinGuang**

ZQS slitter



ZQS slitter

PRODUCT SPECIFICATIONS

※Structural features :

- ★Overcome the conventional type of pole, cutting pressure lines appear when collapsed cardboard cut phenomenon, cutting board smooth, quality has improved significantly.
- ★the whole machine can remove left and right, cycloid reducer to adjust.
- ★Cutter and easy to adjust the pressure line, the error $\pm 0.5\text{mm}$, automatic sharpening device, you can achieve timing Brothers, with intermittent Brothers and other features.
- ★the machine adopt five knives eight lines, the blade is made of tungsten alloy steel, the using life is not less than 3 million running meters.

※Technical parameters :

- 1、 effective width : 1600-2200mm
- 2、 The maximum mechanical speed : 100m/min
- 3、 Mechanical configuration : 5knives 8lines
- 4、 The minimum width of the cutter : 135mm
- 5、 The maximum width of the cutter : 1850mm

※Powered motor parameters :

- 1、 Line cutter line motor:0.4KW
- 2、 Knife wheel drive motor:5.5KW

Thin blade slitter scorer, slitter



Thin blade slitter scorer, slitter

PRODUCT SPECIFICATIONS

※Technical parameters :

- 1、 working width : 1600-2800mm
- 2、 operation direction : left or right (Determined in accordance with customer plant)
- 3、 the highest machinery speed : 250m/min
- 4、 Mechanical configuration : Zero pressure line thin blade slitter scorer 4 knives 6 lines
- 5、 The minimum width of the cutter : 135mm
- 6、 The minimum distance between the indentation : 0mm
- 7、 Cutter wheel positioning accuracy: $\pm 0.5\text{mm}$

※Powered motor parameters :

- 1、 Row knife wire motor: 0.4KW
- 2、 Cutter wheel drive motor: 5.5KW
- 3、 Wheel drive motor : 5.5KW

NC-120 (150) NC cutter



NC-120 (150) NC cutter

NC-120 (150) NC cutter helical knives

※Technical parameters :

- 1、 effective width : 2200mm
- 2、 operation direction : left or right (determined to the customer's factory)
- 3、 highest machinery speed : 150m/min
- 4、 Mechanical configuration : computer-control helical cross cutter
- 5、 Minimum cutting length : 500mm
- 6、 Maximum cutting length : 9999mm
- 7、 Precision of cutting paper : uniform $\pm 1\text{mm}$, non-uniform $\pm 2\text{mm}$
- 8、 equipment size : Lmx4.2*Wmx1.2*Hmx1.4
- 9、 single weight : MAX3500Kg

※Roller diameter parameters :

- 1、 Cross on the knife shaft center distance : $\Phi 216\text{mm}$
- 2、 Before the lower conveying roller diameter $\Phi 156\text{mm}$
- 3、 After the lower conveying roller diameter : $\Phi 156\text{mm}$
- 4、 The front of the platen roller diameter : $\Phi 160\text{mm}$

Note: After all have been grinding rollers, hard chrome plated at (on except under the knife shaft) d ealing.

※Powered motor parameters :

- 1、 main drive motor power : 22KW Full AC synchronous servo
- 2、 Before feeding motor power : 3KW (Frequency Control)

NC-30D NC cutter



NC-30D NC cutter

NC-30D Computer layer helical cross cutter

※Technical parameters :

- 1、 MAX working width : 2200mm
- 2、 operation direction : left or right (determined to the customer's factory)
- 3、 highest machinery speed : 200-250m/min
- 4、 Mechanical configuration : computer-control helical cross cutter
- 5、 Minimum cutting length : 500mm
- 6、 Maximum cutting length : 9999mm
- 7、 Precision of cutting paper : uniform $\pm 1\text{mm}$, non-uniform $\pm 2\text{mm}$

※Roller diameter parameters :

- 1、 Cross on the knife shaft center distance : $\Phi 216\text{mm}$
- 2、 Before the lower conveying roller diameter $\Phi 156\text{mm}$
- 3、 After the lower conveying roller diameter : $\Phi 156\text{mm}$
- 4、 The front of the platen roller diameter : $\Phi 70\text{mm}$
- 5、 The front of the platen roller diameter : $\Phi 70\text{mm}$

Note: After all have been grinding rollers, hard chrome plated at (on except under the knife shaft) d ealing.

※Powered motor parameters :

- 1、 main drive motor power : 37KW Full AC synchronous servo
- 2、 Before and after feeding motor power : 4KW (Frequency Control)
- 3、 Oil pump motor power : 0.18KW*2

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

www.xinguang.nt-rt.ru | | xgn@nt-rt.ru